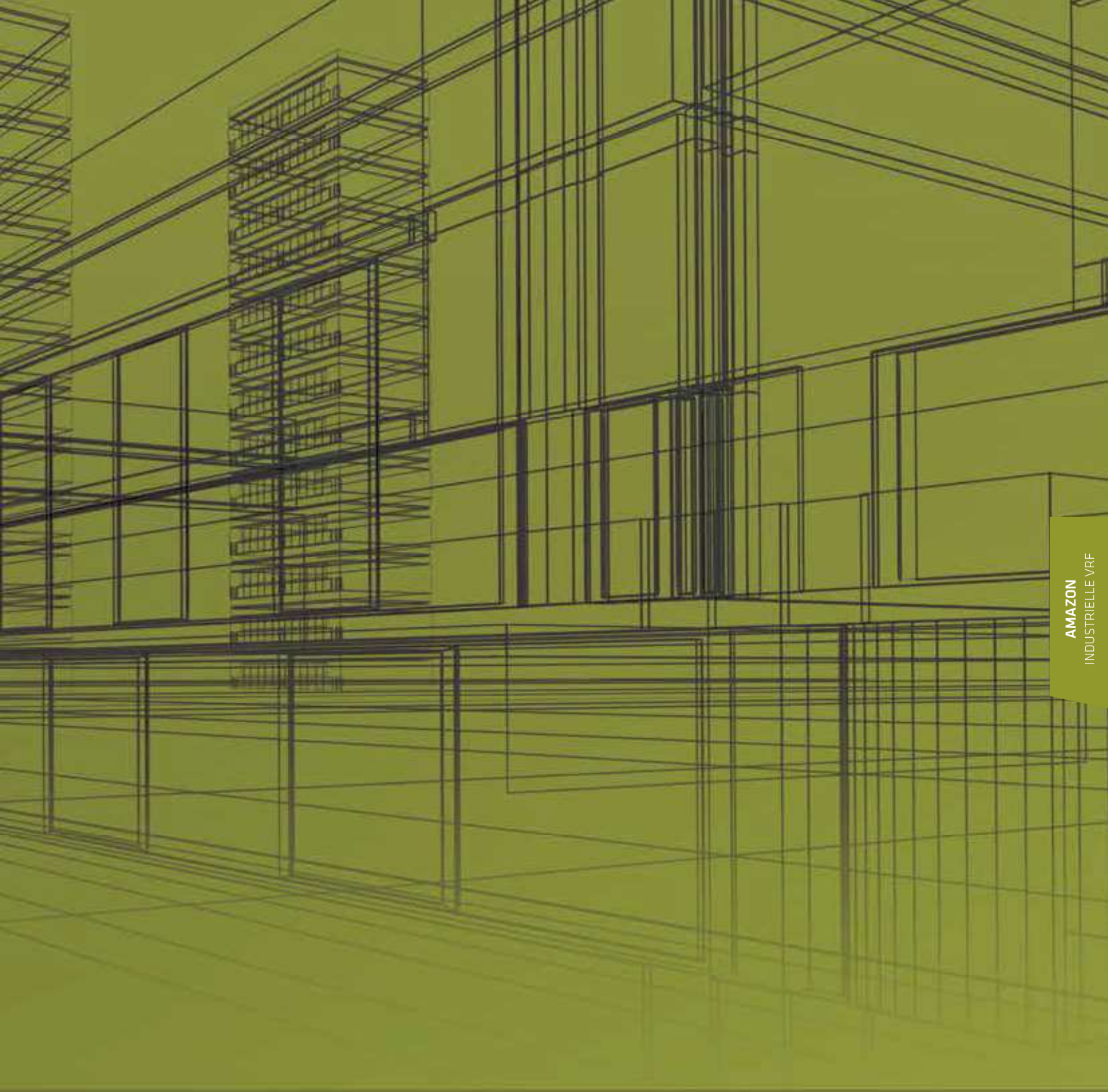


AMAZON

GAMME INDUSTRIELLE VRF

AMAZON

GAMME **INDUSTRIELLE VRF**

Dans le secteur de la climatisation, les **systèmes de débit de réfrigérant variable VRF** sont les plus polyvalents en termes de possibilités d'installation et **d'innovation technologique**. La technologie **DC Inverter** fait varier la fréquence du moteur du compresseur et du moteur du ventilateur de l'unité extérieure selon la charge totale demandée ; les détendeurs électroniques (dans l'unité extérieure comme dans l'intérieure) régulent le débit de réfrigérant en fonction de la charge nécessaire de chaque salle. Grâce à cette technologie et à ces détendeurs, nous obtenons un **niveau d'efficacité et d'économie d'énergie supérieur**. Grâce à ce type de réglages, les **métrages** qui peuvent être installés sont parmi les plus élevés du marché, atteignant **jusqu'à 200 mètres** de longueur équivalente entre l'unité extérieure et l'unité intérieure la plus éloignée.

Les possibilités d'unités intérieures non seulement par type mais également par puissance **sont illimitées**, couvrant un large éventail de puissances qui va de 1,5 kW à 56 kW, avec la possibilité d'installer **jusqu'à 64 unités intérieures dans un même circuit frigorifique**. La **commande indépendante des unités intérieures** permet à chaque utilisateur de pouvoir choisir son propre **degré de confort** sans déranger les autres utilisateurs.

« LA GAMME LA PLUS COMPLÈTE DU MARCHÉ »

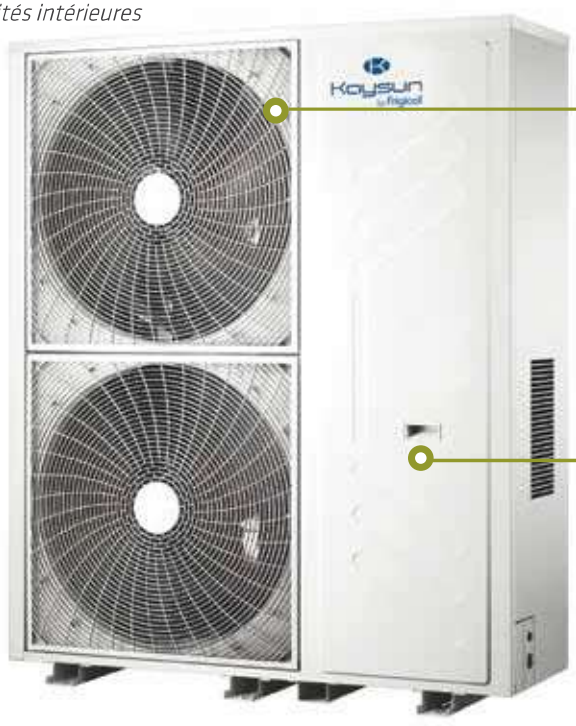
Notre **large éventail de commandes** offre à l'utilisateur final de multiples possibilités à l'heure de **définir son confort**, d'installer une simple **commande individuelle** (sans fil ou câblée), une **commande centralisée**, une **commande par ordinateur** et même de **gérer l'installation** à partir d'un système de **gestion complet de bâtiments BMS** (LONWORKS, MODBUS, BACNET et KNX).

La gamme 2016 présente de plus **des améliorations significatives** aussi bien **sur le plan esthétique que technologique**. En plus de la nouvelle conception de l'unité murale, il faut ajouter plus de possibilités de pression statique au sein des machines gainables, **ce qui facilite une plus grande adaptation aux demandes de tous types d'installation**.

AMAZON UNITAIRE DÉCHARGE FRONTALE (2 TUBES) NOUVEAU

- *40 et 45 kW*
- *Jusqu'à **15 unités** intérieures*
- *Jusqu'à **150 %** de simultanéité*
- *Orientation automatique*
- *Port XYE pour commande centralisée d'unités intérieures*

Gamme complète à la p. 240



DC INVERTER EXTÉRIEURE

- ***Ventilateurs Inverter*** *Décharge frontale*

DC INVERTER

- ***Compresseurs Full DC** Inverter Twin Rotary*

– *ESPACE INSTALLATION*

+ *CONCEPTION COMPACTE*

250 m *DE TUYAUTERIE*

UNITÉS INTÉRIEURES AVEC VENTILATEUR DC INVERTER NOUVEAU

En 2016, la plupart des unités intérieures de la gamme AMAZON intègrent un ventilateur avec moteur DC Inverter. Grâce à cette évolution, les machines possèdent un contrôle beaucoup plus précis, une pression acoustique basse, offrent un meilleur rendement et des économies d'énergie.

Nos unités s'adaptent plus précisément aux exigences de la zone à climatiser en réalisant des économies et en privilégiant le confort et le bien-être de l'utilisateur.

DC INVERTER

NOUVEAU MURALES

- PANNEAU ACTUALISÉ
- AFFICHAGE INTERACTIF
- FAIBLE NIVEAU SONORE

NOUVEAU GAINABLES

- POSSIBILITÉ DE CHANGER LA PRESSION STATIQUE
- RETOUR POSTÉRIEUR OU INFÉRIEUR
- CADRE D'EMBOUT DE TUBE À IMPULSION ET RETOUR D'AIR

NOUVEAU CASSETTE ART FLUX 360° (600x600)

- 360 DEGRÉS DE FLUX D'AIR
- UNITÉ COMPACTE
- POMPE EN SÉRIE

NOUVEAU GAINABLES À HAUTE PRESSION

- GROS DÉBITS
- GRANDE PLAGE DE PUISSANCE

NOUVEAU CASSETTE ART FLUX 360°

- 360 DEGRÉS DE FLUX D'AIR
- UNITÉ À PROFIL BAS

NOUVEAU ALLÈGE / PLAFONNIER

- DOUBLE POSSIBLITÉ D'INSTALLATION
- FLUX D'AIR DOUX

HAUTE TECHNOLOGIE INVERTER

Le **compresseur Scroll DC Inverter** a été conçu avec la **technologie la plus avancée du marché**.

Sa structure plus compacte permet d'obtenir des rendements maximaux, **d'augmenter l'efficacité et de réduire la consommation électrique** quand le système travaille à **charges partielles**.

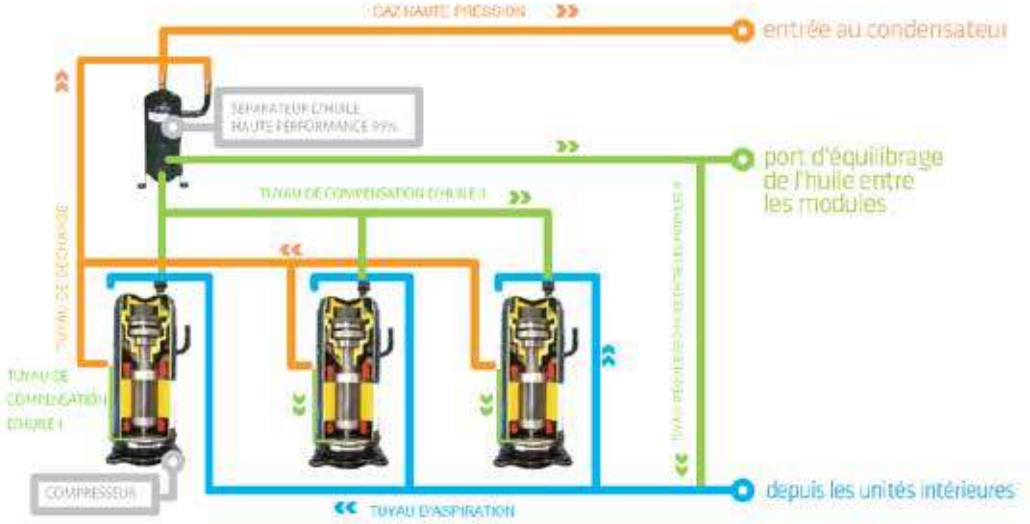
Le compresseur, optimisé pour le **réfrigérant écologique R410A,** obtient une **classification énergétique élevée en refroidissement comme en chauffage - EER et COP**.

La **vitesse** en courant continu est **réglable** et permet d'obtenir des **économies d'énergie allant jusqu'à 25 %** de plus que tout autre équipement conventionnel du marché.

COMPENSATION DE L'HUILE À HAUT RENDEMENT

Les unités extérieures garantissent la **commande individualisée** et la distribution **homogène** de l'huile entre les modules pour que le compresseur puisse fonctionner en **douceur et de manière fiable**. Si un compresseur a un excès d'huile, **les tubes de compensation** et de sortie envoient l'excès d'huile vers le système qui le **distribue uniformément** dans les autres compresseurs.

Le **séparateur d'huile** peut travailler avec une **efficacité supérieure à 99 %**. Il envoie de l'huile aux compresseurs et **garantit** qu'ils disposent **de la bonne quantité d'huile**. Ce système est pensé pour allonger le plus possible la vie des compresseurs des unités KAYSUN.



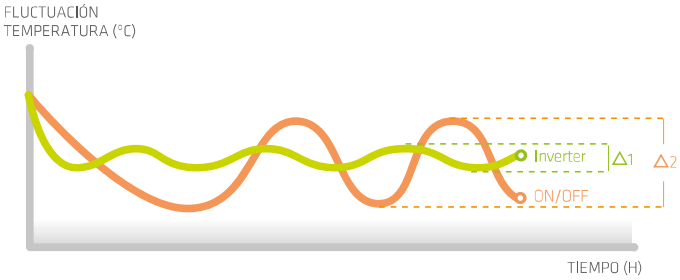
ENROULEMENT CENTRALISÉ

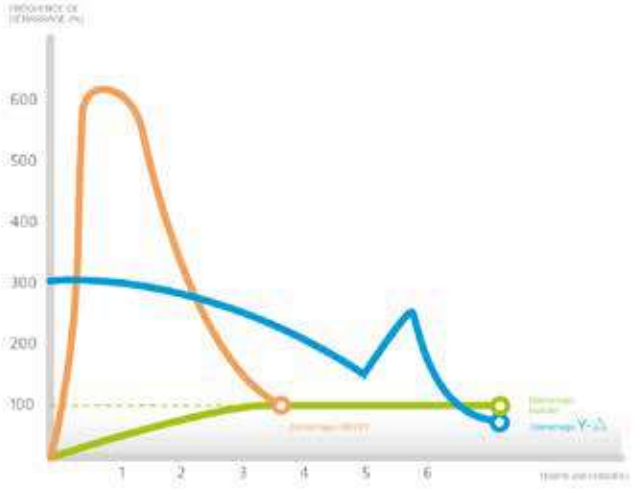
La technologie du compresseur DC Inverter dans les unités AMAZON de KAYSUN, dispose d'un bobinage centralisé au lieu d'une bobine de distribution. Ce bobinage permet d'augmenter la **force de rotation** avec des aimants très puissants, ce qui accroît l'efficacité du compresseur.

TECHNOLOGIE INTELLIGENTE DE DÉMARRAGE EN DOUCEUR

Les **compresseurs DC INVERTER** se caractérisent par un **démarrage en douceur à basse fréquence et à faible consommation**. Cela réduit le risque de surcharger le réseau électrique et **évite les pics de consommation excessifs** lors du démarrage de l'unité extérieure.

(*) Comparaison au démarrage entre un équipement Inverter et un équipement conventionnel.



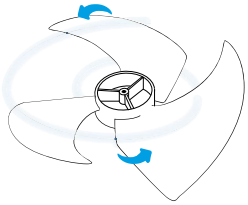


VENTILATEUR

Nos équipements sont **extrêmement silencieux et efficaces** grâce **au ventilateur DC Inverter** qui permet **de réduire la pression acoustique** de 2-5 dB (A) et d'augmenter le débit d'air de 1 000 à 4 000 m³/h.

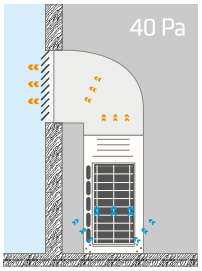
VENTILATEUR HÉLICOÏDAL

La nouvelle conception de **forme hélicoïdale** des **pales** du ventilateur apporte un **grand volume d'air** en réduisant au minimum les **vibrations** et la **résistance** de celui-ci.



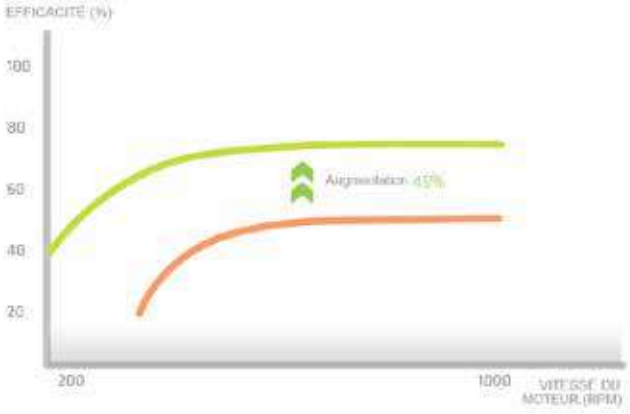
SORTIE OPTIMISÉE DU PASSAGE DE L'AIR

Grand rendement dans le passage de l'air du ventilateur grâce à la conception du ventilateur. En combinant cet avantage avec le **moteur DC Inverter,** nous obtenons une **pression statique atteignant 40 Pa**, nous réduisons la perte de la pression et **optimisons de 10 % le débit d'air**.



MOTEUR DC INVERTER

Le **moteur DC Inverter** du ventilateur bénéficie d'une **consommation minimale** d'énergie du fait que la **vitesse du ventilateur se régule** selon la **demande de capacité et la pression de travail** du circuit frigorifique.



INSTALLATION ET ENTRETIEN FACILES

Les **unités extérieures** ont été **conçues afin de faciliter leur entretien**. Le boîtier électrique inclut une **fenêtre de registre** de la carte électronique principale pour pouvoir y **accéder sans complications** depuis l'extérieur de la machine. Le compresseur est juste situé en face pour faciliter l'accès en cas de remplacement.

PLAGE DE TRAVAIL

Grâce à la **technologie DC Inverter,** la gamme AMAZON présente une **grande capacité de fonctionnement en refroidissement et chauffage,** dans une **plage de travail très large**, ce qui garantit une **parfaite climatisation** tous les mois de l'année.

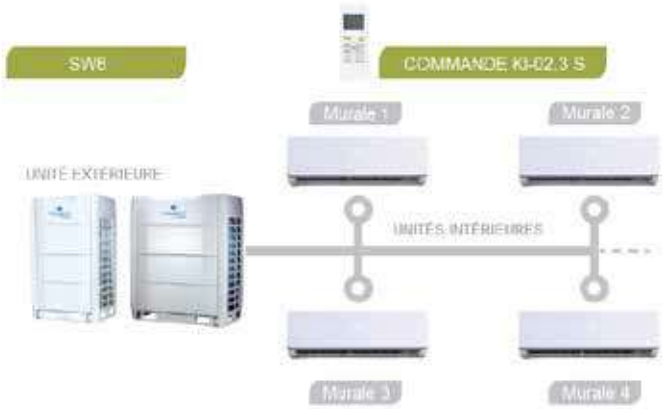
*Données d'AMAZON IV. Pour d'autres gammes, consulter les tableaux.

ORIENTATION AUTOMATIQUE DES UNITÉS INTÉRIEURES

Il existe **deux possibilités d'orientation** des unités intérieures :

Automatique : Avec le commutateur SW6 de l'unité extérieure (désactivé par défaut) L'unité extérieure distribue automatiquement l'orientation aux unités intérieures sans aucun réglage manuel.

Manuel : L'orientation de toutes les unités intérieures peut être consultée et modifiée **au moyen de la commande sans fil KI-02.3 S** ou avec **la commande câblée KCT-02.1 SR.**



REDONDANCE AUTOMATIQUE DE MODULES

Le **système de commande intelligente d'AMAZON**, selon la charge du système, **définit la priorité** de démarrage des modules et équilibre le temps de fonctionnement de ceux-ci pour **optimiser la fiabilité et le cycle de vie** des unités.

OPTIMISATION DE L'ÉCHANGEUR

Pour l'unité **AMAZON IV** et ses **modèles 12, 20 et 22 HP,** la batterie a été **optimisée** afin de **réduire le volume** des unités, **ce qui permet d'exploiter beaucoup plus la surface de la batterie** avec une rangée de plus. De plus, l'échangeur conserve sa **conception delta** qui **améliore le sous-refroidissement**.

BLOCAGE MODE DE FONCTIONNEMENT (2 TUBES)

Avec un commutateur de la carte électronique de l'unité extérieure, il est possible de **sélectionner 6 modes de travail distincts** pour le système frigorifique:

1.- Priorité mode chauffage (sélectionné par défaut)
2.- Priorité mode refroidissement
3.- Travaille uniquement en refroidissement
4.- Travaille uniquement en chauffage
5.- La machine adressée avec le numéro 63 marque le mode de fonctionnement
6.- Les unités qui sont majoritaires dans le mode commandent.

BOÎTIER ÉLECTRIQUE ROTATIF ET HYPER VENTILÉ

Le **boîtier électrique** d'AMAZON IV, en plus d'être étudié pour **ventiler** à tout moment les **composants électroniques** des cartes avec un **système de dissipation**, **est complètement rotatif** et permet d'accéder à l'intérieur de l'unité très facilement.

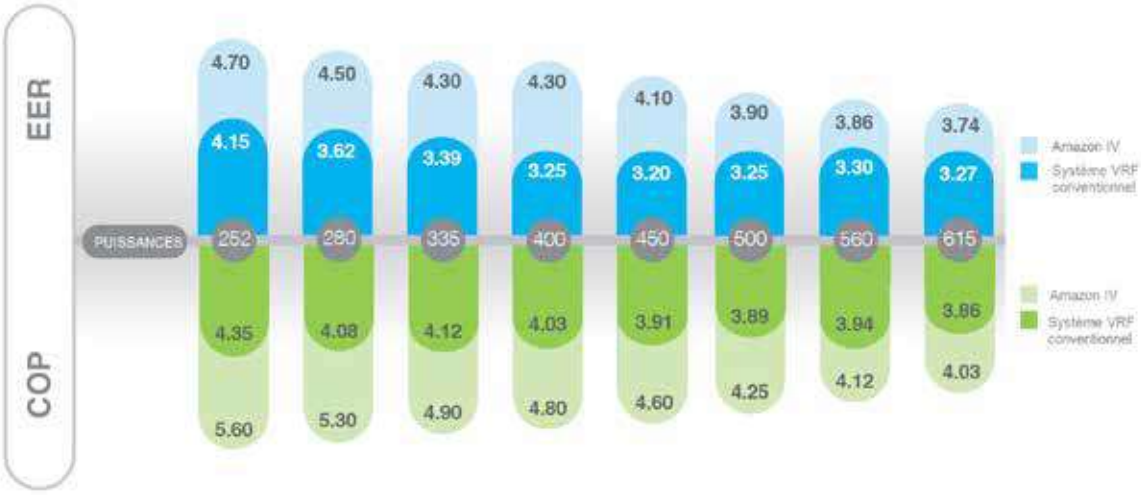
CÂBLAGE DE LA COMMANDE CENTRALISÉE

Tout le **système AMAZON dispose du port XYE dans l'unité extérieure** ; celui-ci permet de se passer des 3 fils de câblage de la commande centralisée entre les unités intérieures, **et d'effectuer directement le raccordement à l'extérieur**.

UN COUP DE POUCE À L'ENVIRONNEMENT

PLAGE DE TRAVAIL

Les unités AMAZON ont un **rendement énergétique des plus élevés du secteur**. Elles se targuent de **valeurs très élevées de EER et COP**. De plus, vu que les unités **extérieures sont modulaires**, on peut **combiner les unités avec un meilleur EER/COP**, et obtenir ainsi des **rendements énergétiques supérieurs** pour des installations qui demandent une haute capacité de refroidissement.



CONCEPTION ÉCOLOGIQUE

Kaysun offre non seulement les produits **les plus avancés** du marché, du point de vue technologique, mais fait également en sorte que ceux-ci soient conçus d'après les normes écologiques les plus strictes afin de garantir un moindre impact environnemental.

RÉFRIGÉRANT R-410A

Le système Amazon utilise le **réfrigérant écologique R 410 A**, qui est non seulement **très efficace, mais permet aussi de réaliser de plus grandes économies d'énergie.** Il se caractérise par son **respect** pour l'environnement et sa contribution à diminuer l'impact de la couche d'ozone sur **l'environnement**.